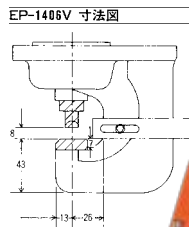


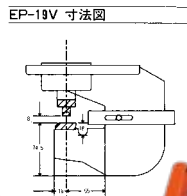
鋼材穴あけ機械

パンチャー各種

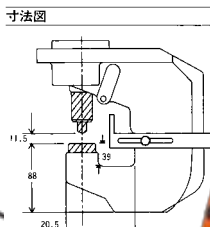
H形鋼フラットバー、アングルなどの穴加工に



EP-1406V



EP-19V

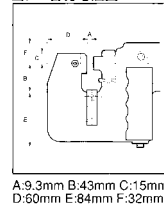


EP-2110V

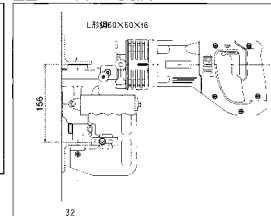


HPC-206W

■アゴ部分寸法図



■壁からの穴あけ寸法図



型 式	メーカー	最大丸穴径	最大長穴径	最大板厚	奥行	電源・電流	穴形状	穴あけ可能材質	本体寸法	重量
EP-1406V	石原機械	φ15	φ11×16.5mm	6mm (ステンレス板は5mm)	26mm	単相 100V 50/60Hz 11A	穴丸/長穴	SS400相当品 (t=6mm以下) SUS304= (t=5mm以下)	380×175×175mm	7.9Kg
EP-19V	石原機械	φ20	φ14×21mm	6mm (ステンレス板は5mm)	55mm	単相 100V 50/60Hz 11A	穴丸/長穴	SS400相当品 (t=6mm以下) SUS304= (t=5mm以下)	485×195×140mm	13.9Kg
EP-2110V	石原機械	φ22	φ18.2×22mm	10mm (ステンレス板は6mm)	65mm	単相 100V 50/60Hz 11A	穴丸/長穴	SS400相当品 (t=10mm以下) SUS304= (t=6mm以下)	560×220×140mm	23.0Kg
HPC-206W	オグラ	φ20	φ14×21mm	8mm (ステンレス板は6mm)	43mm	単相 100V 710W	穴丸/長穴	SS400相当品 (t=8mm以下) SUS304= (t=6mm以下)	526×147×178mm	12.3Kg



油圧パンチャー1624A



油圧ポンプSC-10

型 式	A11-1624A
メーカー	日東工器
最大加工奥行き (mm)	110
最大板厚 (mm)	16
最大穴開け能力 (mm)	φ24
穴あけ時間	ポンプSC-05
sec	ポンプSC-10
最大出力 (kN)	431
本体質量 (kg)	35

型 式	SC-10
メーカー	日東工器
電 源	AC200V 三相50/60Hz
定格出力 (kw)	0.75
最大吐出圧MPa (kgf/cm ²)	73.5 (750)
穴あけ時間	ポンプSC-05
sec	ポンプSC-10
最大出力 (kN)	R3/8 (PT3/8")
本体質量 (kg)	26